**邻水县人民医院人行道栏杆安装采购公告**

本项目采取竞争性谈判方式进行采购，诚邀符合条件的投标人报名参与本项目的竞争性谈判。

一、项目概况

1. 项目名称：邻水县人民医院人行道栏杆安装

2. 项目编号：LYC-2025-001

3. 建设地点：邻水县人民医院

4. 工程最高限价：35900.00元（大写：叁万伍仟玖佰元整）

5. 资金来源：自筹资金

6. 工期要求：10天

7. 评标办法：一次报价，低价中标

二、竞争性谈判申请人资质要求

1. 具有独立承担民事责任的能力；

2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6. 法律、行政法规规定的其他条件。

7. 根据采购项目提出的特殊条件：营业执照经营范围具有金属制造或铝合金加工或门窗加工安装，或者具有建筑类相关资质。

8.本项目不允许联合体参加。

三、项目要求

**1. 项目清单**

工程设计施工图和项目清单，见附件。

2.**技术要求**

工程设计施工图和项目清单所示的全部工程项目内容及质量要求。

**3. 服务要求**

（1）保证该工程竣工验收工程质量能达到国家及行业部门的质量验收合格标准。

（2）排名第一的中标候选人放弃中标、因不可抗力不能履行合同、不按照招标文件要求提交履约保证金，或者被查实存在影响中标结果的违法行为等情形，不符合中标条件的，招标人可以按照评审小组提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人，也可以重新招标。

**4.采购合同内容条款要求**

（1）采购项目完成时间：工期：10天；

（2）实施地点：邻水县人民医院。

（3）验收标准：按清单验收。

（4）付款方式：验收合格后一次性全额支付（超出合同总价按原中标价结算，未达工程量按实际完成量结算）。

（5）履约保证金：本项目不收取履约保证金。

（6）质保期：验收合格之日起30天。

**5.其他要求**

中标人承担项目实施过程中的一切安全责任和安全费用，施工难度自行考虑。

四、报名时间、地点

1. 竞争性谈判报名缴纳资料费：0元。

2. 竞争性谈判保证金：0元。

3. 凡有意参加谈判者，请于2025年1月8日17时00分前，在邻水县人民医院采购办邮箱487671930@qq.com上传报名资料报名或在邻水县人民医院采购办现场报名（工作时间：上午8:00至12:00，下午14:30至17:30，节假日除外）。

4. 报名资料：营业执照、法人授权委托书、法人身份证复印件、被授权人身份证复印件（均需加盖鲜章）。

五、竞争性谈判

1. 竞争性谈判文件递交起止时间：2025年 1月9日14：30-15：00

2. 谈判地点：邻水县人民医院采购办

3. 谈判时间：2025年 1月9日15：00

4.谈判内容：本项目由谈判小组自行选择项目要求中内容条款（技术、服务、采购合同条款、履约能力及其他商务要求）。

5. **竞争性谈判申请书组成：**

（1）投标文件1份（所有复印件均需加盖供应商公章，授权委托书必须由供应商的法定代表人及其授权代表签字同时盖供应商公章），包括：

①法定代表人身份证复印件；

②被授权人身份证复印件、授权委托书（格式自拟）；

③注册于中华人民共和国的企业法人营业执照副本复印件；

④建筑工程类相关资质证书复印件（如有）。

（2）报价表1份（**单独密封**，不与投标文件装订在一起。详细报价见附件《报价表》），该报价为综合报价（含税费、规费、措施费等）。

（3）投标文件及报价表的打印和书写应清楚工整，任何行间插字、涂改或增删，必须由供应商的法定代表人或其授权代表签字并盖供应商公章。字迹潦草、表达不清或可能导致非唯一理解的投标文件及报价表可能被视为无效。

6. 截止至开标时间为止，若递交投标文件参加竞争性谈判的申请人不足3家，本次谈判失败，不再进行开标活动。

六、联系方式

竞争性谈判人：邻水县人民医院

地        址：邻水县鼎屏镇人民路北段487号

邮        编：638500

联  系 人：

陈老师(项目办负责现场实施解疑）13438621642

鲁老师(采购办负责招标咨询解疑）18384510773

邻水县人民医院

 2025年1月3日

附件：

|  |
| --- |
| **邻水县人民医院人行道栏杆安装项目报价表** |
| 工程名称：邻水县人民医院人行道栏杆安装项目 |  |
| 序号 |  项目编码  | 项目名称 | 项目特征描述 | 计量单位 | 工程量 | 金额（元） |
| 综合单价 | 合价 |
|
| 1 | 050101010001 | 栏杆安装 | 材料：铁管（样式甲方选择）；尺寸大小及做法：详图；焊接：接头处满焊，打磨光滑后上漆；面层：底漆1遍、氟碳漆2遍；基座：8mm厚钢板垫底、用4颗12mm粗膨胀螺丝（150mm长）固定在地面，需安装分体镀锌装饰盖将钢板遮住，立管再与基座焊接。材料厚度均按国家标准执行。 | m | 150 |  |  |
| 合计大写：  |

供应商名称：XXX（盖单位公章）

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：XXX

日期：XXX年XX月XX日

